

GALVANOL®

Šaltojo cinkavimo mišinys

| Dengimas | Slėgis dengimo metu | Purkštukas | Sluoksnių skaičius |
|---|---|------------|--------------------|
| Dažymo pistoletas su viršuje sumontuotu bakeliu | 3 bar | 2,0-3,0 mm | 1-2 |
| Naudojimo trukmė | Neribota, jeigu reikia, atskiesti tirpikliu | | |
| Sauso mišinio plėvelės sluoksnio storis | 40-60 µm | | |
| Laukimo trukmė tarp sluoksnių dengimo metu | 10-40 min. | | |
| Dengimas apsauginėmis dekoratyvinėmis dangomis | Tik organiniais tirpikliais skiedžiamais dažais, džiūvimo laikas prieš dengint mišiniu Galvanol® padengtą paviršių yra 4-6 valandos | | |
| Džiūvimo laikas esant temperatūrai: | | | |
| -30 °C | 50 min. | | |
| -10 °C | 40 min. | | |
| +20 °C | 20 min. | | |
| +60 °C | 10 min. | | |
| Atsparumas temperatūrai | Nuo -60°C iki +160 °C (trumpai iki 210 °C, jeigu šaltojo cinkavimo mišinio sluoksnis padengtas milteliniais dažais) | | |
| Dangos plėvelės elastingumas lenkiant | 1 mm | | |
| Dangos prilipimas | 1 balas | | |
| Mišinio tankis esant 20°C | 2400 kg/ m ³ | | |
| Atviros tolygios korozijos greitis jūros vandenyje (pagal poliarizacinio pasipriešinimo metodą) | 0,02 mm/metus | | |
| Šlifavimas | Įgauna metalinį spindesį, bet nusitrina 5 µm | | |
| Darbo sąlygos | Nuo -30 °C iki +50 °C | | |
| Išpilstymas | Aerolinis balionėlis 520 ml, skardinė 2 kg, kibirai 10 kg ir 40 kg | | |

| | |
|---------------------------------|--|
| Naudojama kaip | Metalo apsauginė antikorozinė danga (šaltasis cinkavimas), taip pat kaip gruntas, kuris dengiamas dažais |
| Išėiga | 250-280 g/ kv.m. kai storis 40-60 µm |
| Spalva | Pilka matinė, atspalviui netaikomi |
| Išorinė sausos dangos išvaizda | Išdžiūvusi plėvelė turi būti lygi, vienalytė, be pašalinių medžiagų intarpų ir nubėgimų, matinė |
| Tirpiklis | Tirpiklis (naftos, akmens anglių), ksilenas |
| Klampumas dengiant (esant 20°C) | 60c, matuojant viskozimetru B3-3 |

**Platintojas Lietuvoje – UAB Dažmeta, Svajonės g. 33, Klaipėda,
mob.tel.: +370650 25 132, el.p. dazmeta@gmail.com**