

2K-EP – beskiediklė grindų danga LF FB90 / FB91

Produkto aprašymas:

Beskiedikliai dvikomponentiniai dažai, epoksidinės dervos pagrindu.

Panaudojimas:

Stor sluoksniai epoksidiniai dažai vidaus išlyginamųjų, betoninių grindų, skirtų transporto priemonių važinėjimui ir pėsčiųjų vaikščiojimui dažymui. Dažai, pasižymi dideliu atsparumu chemikalų poveikiui, ypatingai dideliu atsparumu šarminei aplinkai, geru atsparumu druskoms, druskai kelių barstymui. Dėl itin didelio atsparumo dilimui danga gali atlaikyti labai dideles mechanines apkrovas.

Kietiklis:

EP kietiklis LF ZH97-000000DN

(bazė: polifunkciniai amino polimerai), didelio klampumo, tiksotropinis

EP kietiklis LF ZH90-000000DN

(bazė: polifunkciniai amino polimerai)

Artikulo Nr., spalvos:

- FB90/0000CODN bespalviai gruntiniai dažai
- FB91/7032C6DN dažai baigiamajam dažymui RAL 7032
- Kitos spalvos pagal užsakymą

Produkto aprašymas:

Techniniai duomenys:

Plūpsnio temperatūra:	virš +°55C
Klampus	aukšto klampumo, bet takus
Lyginamasis svoris:	apie 1, 50 g/ml (priklausomai nuo spalvos)
Maišymo santykis:	5: 1 svorio dalių EP su kietikliu LF ZH97-000000DN/ZH90-000000DN
Mišinio gyvybingumas:	apie 30 min kambario temperatūroje
	Danga gali būti apdirbama ir pasibaigus šiam laikui. Danga savaime išsilyginanti.
Sausos dangos storis (SDS):	300 - 500 µm
Nelakiųjų dalelių:	apie 100%
Teorinė išeiga:	apie 2,40 m ² /kg prie 300 µm SDS
LOJ vertė:	apie 6,5 g/l
Organinių skiediklių:	apie 0,4 %
Atsparumas temperatūrai:	maks. +120°C sausame karštyje
Atsparumas trinčiai (Taber Abraser):	111 mg, (CS 17/1000/1000), 7d. NK, pagal DIN 53109

Džiūvimo laikai:

Gruntinių dažų sluoksnis iškart užbarstomas kvarciniu smėliu ir gali būti perdažomas po maždaug 16 val.

Perdažius baigiamąja danga FB91/7032C6DN

Galima vaikščioti po maždaug 16 val.

Pilnam apkrovimui maždaug 48 val.

Duomenys pateikti prie 20°C pagrindo temperatūros ir 65 % oro drėgnumo.



Dresdner Lackfabrik
novatic GmbH & Co. KG
Clemens-Müller-Str. 5
01099 Dresden
Dresden HRA 6296

Telefon: +49 351 82991-0
Telefax: +49 351 8041443
E-Mail: info@novatic.com
Internet: www.novatic.com
USt-IdNr.: DE 140205678

Geschäftsführer:
Wilfried Zill
Alexander Zill
PhG Zill Beteiligungs GmbH
Dresden HRB 24568

Commerzbank Dresden
KTO: 800 506 800
BLZ: 850 400 00
SWIFT-BIC: COBADEFF850
IBAN: DE 0485 0400 0008 0050 6800

Ostsächsische Sparkasse Dresden
KTO: 3 120 097 291
BLZ: 850 503 00
SWIFT-BIC: OSDDDE81
IBAN: DE 6885 0503 0031 2009 7291

Darbo sąlygos: + 15°C do + 35°C
Oro drėgnumas: maks. 85%.
Dažomo paviršiaus temperatūra turi būti 3 °C aukštesnė už rasos tašką.
Skiediklis :
solvatic EP skiediklis VK14- dažymo įrankių valymui.

Dažymo sistema:

1 x FB90 SDS 300 µm – 500 µm
po to užbarstyti kvarciniu smėliu – frakcija 0.2 – 0.8 mm
1 x FB91 SDS 300 µm – 500 µm
Sistemos sluoksnio storis : apie 1.6 mm

Procesas: Aplikuoti FB90 mentele, voleliu ar beoriu purškimu 300 µm – 500 µm.
Nuorinti dangą spygliuotu voleliu. Po to barstyti kvarciniu smėliu iki tikslios nesurištos. Po 16 -24 val. Perteklinį smėlį nušluoti, paviršių nusiurbti pramoniniu dulkių siurbliu. Aplikuoti FB91 mentele, voleliu ar beoriu purškimu 300 µm – 500 µm. Galima vaikščioti po min 16 val. Pilnam apkrovimui danga tinkama po min 48 val.

Pastaba: Dažų išeiga labai priklauso nuo paviršiaus porėtumo ir lygumo, aplinkos ir dažų temperatūros, kvarcinio smėlio grūdelių dydžio. Siekiant nustatyti tikslias dažymo medžiagų sąnaudas, rekomenduojama atlikti kontrolinį bandomąjį dažymą.

Dažus naudoti skiestus.

Dažus sumaišyti pagal proporciją su kietikliu naudojant mechaninę maišyklę. Maišyti mažiausiai 3 min.

Dangos taisymas/atnaujinimas Per 24 val. – be šlifavimo.

Paviršiaus paruošimas:

Reikalavimai betono pagrindui :

- Pagrindas turi būti pakankamai tvirtas, sausas, atsparus apkrovoms ir stabilus.
- Ant paviršiaus turi nebūti dulkių, purvo, alyvos, riebalų ir jokių laisvų dalelių.
- Tarpinius, atšokusius ir pan. sluoksnius pašalinti tinkamu būdu, pvz., spinduliuojant arba frezuojant.

Esant užterštam pagrindui , kad toliau betonas nekoroduotų, užteršimą rekomenduojama pašalinti smėliuojant, arba frezuojant.

Naujų išlyginamųjų dangų kokybė turi atitikti standarto LST EN 13813:2003 reikalavimus.

Sandėliavimas ir ženklinimas

Pavojingumo klasė(Vbf):

Bazė: neliečia

Kietiklis: C

Ženklinimas pagal galiojančius reikalavimus etiketėse , papildoma informacija saugos duomenų lapuose.

Galiojimo laikas:

12 mėnesių sandėliuojant tinkamai, t.y. temp. nuo +5°C iki +25°C uždarytoje taroje.

Apsaugos priemonės ir saugumas

Uždaroje patalpose dirbti tik esant tvarkingai ventiliacijai .

Skystoje formoje dažai kenksmingi vandeniui, todėl negalima pilti į kanalizaciją.

Daugiau duomenų produkto saugos duomenų lapuose.



Dresdner Lackfabrik
novatic GmbH & Co. KG
Clemens-Müller-Str. 5
01099 Dresden
Dresden HRA 6296

Telefon: +49 351 82991-0
Telefax: +49 351 8041443
E-Mail: info@novatic.com
Internet: www.novatic.com
USt-IdNr.: DE 140205678

Geschäftsführer:
Wilfried Zill
Alexander Zill
PhG Zill Beteiligungs GmbH
Dresden HRB 24568

Commerzbank Dresden
KTO: 800 506 800
BLZ: 850 400 00
SWIFT-BIC: COBADEFF850
IBAN: DE 0485 0400 0008 0050 6800

Ostsächsische Sparkasse Dresden
KTO: 3 120 097 291
BLZ: 850 503 00
SWIFT-BIC: OSDDDE81
IBAN: DE 6885 0503 0031 2009 7291